

CE

液压锚杆钻机 2 级

Quality Byman
Endorsed
Company
ISO 9001:2000
Lic No. QEC 21300
Standards Australia

特点

低压低速条件下进行操作

支腿和发动机可进行无限变速控制

若背压增加，控制不受“阻断”

所有液压液通过内端口和旋转接头传输，从而不需对锚杆钻机进行洗喷

旨在可靠运行所有类型的液压液（包括水性液体）

推力载荷不会转移给发动机的内部轴承。通过水分配装置中对应的预载圆锥滚子轴承实现推力隔离。这会大大增加发动机的耐用性，特别当使用水性液压液时

供液和回液软管的后置更好地增强了锚杆钻机的平衡性。这一特点也使操作者的安全得到进一步保障

为了进一步加强安全性和可靠性，液压源和锚杆钻机之间设有调节架。两个锚杆钻机可与同一个调节架相连。

可根据客户对支腿长度和行程配置的要求进行制造。

请参见模型图表了解崩落高度配置

可根据要求提供其它多级支腿。



耐腐蚀
316 不锈钢支腿



电话： 61 2 4422 6323 传真： 61 2 4422 5423 www.rambor.com.au

制造商
RAMBOR PTY LTD
ABN 61 105 301 184
108 ALBATROSS ROAD
SOUTH NOWRA
NSW 澳大利亚 2541



模型	0900/1700	1200/2600	1400/3200
崩落高度t	900 mm	1200 mm	1390 mm
延伸高度	1666 mm	2566 mm	3190 mm
行程	766 mm	1366 mm	1890 mm
重量 (近似)	35 kg	40 kg	48 kg
外支腿直径	73 mm	73 mm	73 mm

<u>性能</u>		
最大工作压力 *	175 Bar	2500 PSI
最大流率		72 L/min
最大支腿推力	(@ 175 Bar)	26 KN
最大 RPM	(@ 175 Bar)	820
最大转矩	(@ 175 Bar)	200 Nm
支腿延伸速度 **	(@ 175 Bar)	6m/min
支腿回缩速度 **	(@ 175 Bar)	10m/min
最小工作压力	17.5 Bar	250 PSI
供水压力	7 - 12 Bar	100 - 175 psi
水流速度 标准	(@ 7 Bar)	10-11 l/min
水流速度 Hi-flow	(@ 7 Bar)	12-13 l/min
噪音水平		65 dB(A)
* 基于100% 液压油。 如果采用水溶油，建议降低压力 – 通常降为 100 Bar		
** 对运行的发动机测量支腿速度的		
注意： 1 BAR = 100 kPa		